

Listes des figures

N° de Figure	Titre de figure	Page
01	situation géographique de l' ACC M'sil	04
02	Organigramme de l' ACC M'sila	05
03	les étapes du l'investissement	07
04	Circuit de fabrication de ciment	08
05	Étapes de production du ciment	09
06	<i>Abattage</i>	10
07	Transport	10
08	Concassage et transport	11
09	Broyage cru	12
10	Cuisson	12
11	Broyage	13
12	Stockage, conditionnement, expédition	14
13	glisser un solide sur une surface plane	19
14	Les phénomènes physiques	21
15	contact entre deux surfaces	21
16	séparant deux solides	25
17	Courbe de Stribeck	26
18	éléments de base le processus d'usure	27
19	deux solides glissent	28
20	Une bille ou cylindre sur une surface solide	28
21	Une bille ou cylindre sur une surface solide	29
22	Courbe d'usure	31
23	frottement par adhésion	31
24	modèle d'usure par abrasion	32
25	l'influence de la dureté sur la résistance relative à 'usure de différents métaux	25
26	une surface rugueuse et dure glisse sur un métal contenant	34
27	Une aspérité dure se déplace par rapport à une surface	35
28	Concasseur à mâchoires	39
29	Concasseur giratoire	39
30	Concasseur à cône	40
31	Concasseur à percussion à axe horizontal	41
32	Concasseur à percussion à axe vertical	42
33	Marteau en acier au manganèse	42
34	Marteau acier au chrome	43
35	modèles des marteaux concasseur	43
36	concasseur a marteau EV 250	44
37	Coupe transversale du concasseur	45
38	Section inférieure	46
39	<i>Grille de sortie</i>	48
40	marteau de concasseur	49
41	Marteaux fixé sur rotor	49
42	<i>Marteau de concasseur EV250 usé</i>	52
43	Usure d'un marteau	55

Listes des tableaux

<i>N° tableau</i>	<i>Titre des tableaux</i>	<i>Page</i>
01	Type d'usure	19
02	quelques valeurs typiques du coefficient de frottement suivant les matériaux en contact et la nature du milieu	20
03	les différents types de maintenance	53
04	les niveaux de maintenance	54
05	les opérations nécessaires à entretien préventif	61
06	liste peut servir à localiser l'origine du problème et à le solutionner	62